



• PLC按钮控制

通过RS-232串口、DF1、Modbus、以太网 (Modbus) 和PLC通讯

屏幕编辑

- 在windows操作系统的电脑上创建和绘制界面

• PLC I/O

运行软件

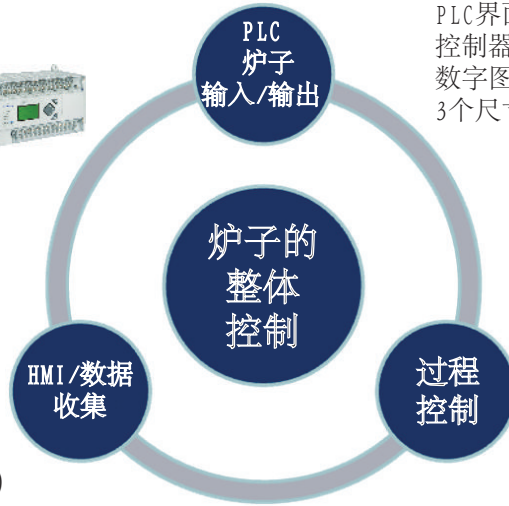
- 在控制器屏幕上运行的可执行文件

用户定义

状态驱动

I/O 参照

• PLC的I/O



• 容易显示机械元件

PLC界面
控制器界面
数字图表记录
3个尺寸的屏幕

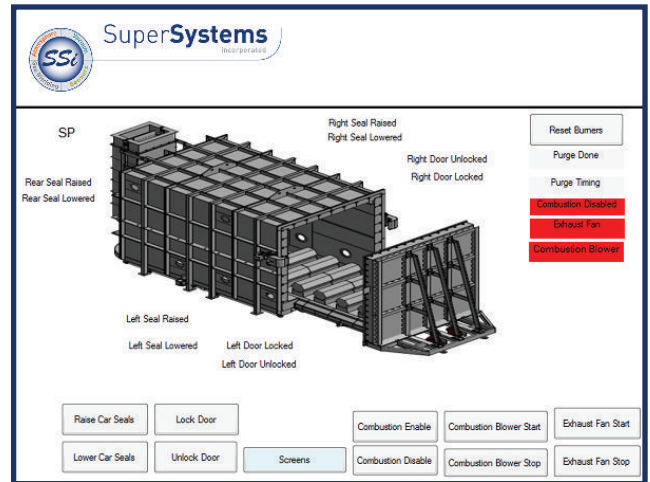


• 彩色触摸屏

- 搅拌器
- 限位开关
- 计时器
- 火焰显示
- 风扇

• 状态/位置显示

AIR BLOWER	IGNITION	BURNERS	RECIRC FAN
ON	ON	ON	ON
OFF	OFF	OFF	OFF
	AUTO		AUTO
QUENCH FANS	AGITATORS	OIL PUMP	QUENCH HEAT
ON	ON	ON	ON
OFF	OFF	OFF	OFF
AUTO	AUTO	AUTO	



控制器特征

- 维护可追踪的数据库
- 可配置和扩展的I/O
- 远程控制
- 符合AMS 2750E标准
- 精确工艺控制的工艺控制器
- 远程电脑配置和建立工艺程序

9220真空

- 气体保护
- 直接与真空计连接
- 集成真空控制器通讯
- 通过切换点实现多PID设定
- 超调抑制 - 模糊逻辑

9210/9215气体渗氮

- 流量控制 (N₂, NH₃, DA, CO₂, ENDO, H₂)
- 自动回压控制
- 复合层的精确控制
- Kn和%DA控制
- 自动单阶段和双阶段过程

9205 气氛

- 碳势和温度控制
- 建立淬火控制和计时器
- 可以建立300个24步的工艺程序
- 氧探头状态和历史
- 红外气体分析仪整合