

PGA 3510

精确测量保护性热处理气氛



800 x 480
彩色触摸屏

便携式3气+氧单元 (%O₂) 分析仪

CO: 一氧化碳

范围 : 0 - 100%

CO₂: 二氧化碳

范围 : 0 - 2.0%

可选量程: 0 - 20.0%

CH₄: 天然气/甲烷

范围 : 0 - 100%

%O₂: 氧气

范围 : 0.1 - 25.0%

可选 H₂ : 氢气

范围 : 0 - 100%

计算碳势

范围 : 0.01 - 2.00%

建议 COF/PF 系数

自带数据记录

Carbon Calculation			
Purcase Temperature	1190 °F	Probe Temperature	1125 °F
Measured CO	20.01 %	Probe Millivolts	1150 mV
Measured CO ₂	0.274 %	Probe CO Factor	1.00
Measured CH ₄	0.05 %	Suggested CO Factor	1.00
N/C (gas analyzer)	0.47 %	Control Mode	Monitor
Chart Source	Manual	Oxygen Concentration	2.00 %
Set Calculation Factors		Return	

- 基于气体成分精确测量碳势
- CQI-9 碳势测定装置
- 操作方便
- 内置取样泵
- 内装电池, 方便移动工作
- 校验方便
- 应用软件打印图表

包括数据管理软件

- 语言编辑器
- 数据管理用于下载
- 打印图标和表格数据
- 设置设备和炉子标识符
- 当捕捉数据时添加备注
- 在PC实时图表显示
- 输出功能
- 数据备份管理

- 现场校验零点和量程
- Ethernet 和 USB 连接到PC
- 通用电源 (110 - 230 VAC)
- 可充电电池



PN 20263
有涂层的取样管
可以避免常规取样
管所出现的热腐蚀
引起的短寿命和其
他问题

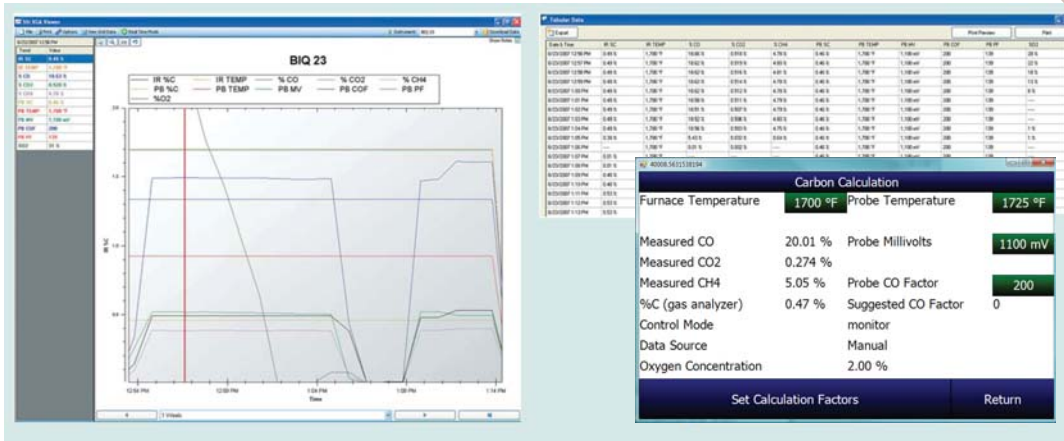
全球创新技术



Super Systems
incorporated

中国

PGA3510 工具软件



具备仪表配置，设备管理，语言设定以及数据管理功能

为什么选择3气红外分析仪？

发生器诊断

- 发生器内催化剂的活性由CH₄的含量来衡量，当小于0.5%时，说明催化剂工作良好，当高于0.5%时，意味着您有必要更换催化剂或需要采取其他的措施
- 测量载气中CO含量用于炉子碳势修正

热处理炉 - 常用的吸热性气体

- 核查炉内碳势
- 测量炉内CO含量用于调整COF/PF参数而微调碳势的计算
- 测量CO和CO₂含量以检测炉子可能存在的问题（例如：积碳、漏水、漏气和辐射管泄漏等）
- 残留过量的甲烷CH₄可当作炉子出现问题的早期预警

热处理炉 - 氮气 (N₂) / 甲醇 (CH₃OH) 等吸热性气体

- 气氛中CO的含量可以反映出甲醇裂解反应的状况
- 检验炉气的碳势C%
- 测量炉内CO含量用于调整COF/PF参数而微调碳势的计算
- 测量CO和CO₂含量以检测炉子可能存在的问题（例如：积碳、漏水、漏气和辐射管泄漏等）



Super Systems
incorporated

上海市 长宁区
仙霞路 335号
021-52065701
021-52062599

www.supersystems.com